

La empresa pública cuenta con 14 estaciones para el tratamiento del agua potable en la Comunidad de Madrid

Canal de Isabel II destina 6,45 millones de euros al tratamiento del agua en doce instalaciones

- El Consejo de Gobierno ha sido informado sobre la propuesta de adjudicación del suministro de sulfato de aluminio
- Este reactivo facilita la agrupación de partículas responsables del color y turbidez para poder retirarlas posteriormente

12MAR2019 – Canal de Isabel II destinará 6,4 millones de euros (6.454.728) para el tratamiento del agua en doce de sus Estaciones de Tratamiento de Agua Potable (ETAP). El Consejo de Gobierno de la Comunidad de Madrid ha sido informado sobre la propuesta de adjudicación, por parte de Canal de Isabel II, del contrato para el suministro de sulfato de aluminio a estas instalaciones. La adjudicación deberá ser aprobada por el Consejo de Administración de la empresa pública.

El contrato, dividido en dos lotes independientes, tiene por objeto el suministro de 16.800 toneladas anuales de sulfato de aluminio en solución a las plantas potabilizadoras de Canal para los próximos tres años y con un presupuesto total de 6.454.728 euros, IVA excluido.

Este reactivo es utilizado en el proceso de coagulación y floculación del tratamiento para la potabilización del agua antes de su distribución a los hogares. Esta sustancia facilita la agrupación de las partículas responsables del color y la turbidez del agua, de modo que puedan ser retenidas en las etapas de decantación y filtración y posteriormente retiradas del agua. Se usa en doce instalaciones de tratamiento de Canal de Isabel II: Torrelaguna, Pinilla, Colmenar, El Bodonal, Santillana, Valmayor, La Aceña, La Jarosa, Majadahonda, Navacerrada, Griñón y Rozas de Puerto Real. Todas ellas someten al agua bruta a los procesos necesarios para adecuarla al consumo humano antes de su distribución.

El agua para el abastecimiento a la Comunidad de Madrid que trata Canal tiene, normalmente ya en su origen, una notable calidad tanto en las aguas superficiales, que provienen de los ríos Lozoya, Guadalix, Manzanares, Guadarrama, Alberche y Jarama, y alguno de sus afluentes, como en las subterráneas, captadas en los tramos norte y central del acuífero detrítico terciario.

Esta calidad se intensifica en sus aspectos sanitario y organoléptico en las 14 estaciones potabilizadoras, que garantizan la calidad del abastecimiento de agua a la región y son,

en su conjunto, capaces de tratar 52,6 m³/s: la de mayor capacidad es la ETAP de Colmenar, ubicada en el municipio de Colmenar Viejo, con una capacidad de tratamiento de 16 m³/s.

ESTRATEGIA PARA GARANTIZAR LA CALIDAD DEL AGUA DE CONSUMO

La segunda línea del Plan Estratégico de Canal parte de la base de que en la Comunidad de Madrid partimos de un agua excepcionalmente buena en origen, pero esto obliga, en cualquier caso, a someterla a avanzados tratamientos y controles que mantengan y mejoren su calidad en todo momento.

Por ello, entre otras acciones encaminadas a mejorar y garantizar la calidad del agua en su origen y en las redes de distribución, esta línea contempla un plan, en el que se inscribe este contrato, para implantar las tecnologías más modernas en el tratamiento del agua, para así adaptarlo a los mejores estándares de los últimos avances científicos, tecnológicos y regulatorios.

Canal de Isabel II nació hace más de 165 años para abastecer de agua a la ciudad de Madrid. Sus más de 2.500 empleados trabajan a diario para prestar servicio a más de 6 millones de personas en la región. Es una empresa innovadora, líder en su sector y reconocida internacionalmente por su gestión del ciclo integral del agua.

Opera 13 embalses; 78 captaciones de aguas subterráneas; 17.556 kilómetros de red de aducción y distribución; 131 estaciones de bombeo de agua potable y 133 de aguas residuales; 14.956 kilómetros de redes de alcantarillado; 65 tanques de tormenta; 877 kilómetros de colectores y emisarios; 157 estaciones depuradoras de aguas residuales; y 588 kilómetros de red de agua regenerada.